

RUBBOL MAT PLUS

Buona resistenza meccanica



Smalto sintetico opaco per interno per legno, plastica, metalli ferrosi e non ferrosi.

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Composizione:	A base di resina alchidica ad alto solido e pigmenti finemente macinati
Principali proprietà:	<ul style="list-style-type: none"> – Di aspetto opaco – Buona carteggiabilità – Buon potere coprente – Vasta disponibilità di tinte – Facilmente pulibile con POLYFILLA PRO S600

CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità:	Brookfield ca 550 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,35 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	61 ± 2% in volume; 77 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 1 – 2 ore
Al tatto:	Dopo 3 – 4 ore
Indurito:	Dopo 24 ore
Sovrapplicazione	Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione.
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
Confezioni:	1 e 5 l
Valore limite UE per il contenuto di COV	Cat. A/d: 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l di COV
<u>Valori fisici secondo EN 13300</u>	
Brillantezza:	G ₃ Opaco < 10 G.U. 85°. Il grado di opacità finale viene raggiunto dopo almeno 15 giorni dall'applicazione.
Spessore del film secco:	E ₁ ≤ 50 µm

Max spessore applicabile:

60 – 70 µm umidi per mano pari a
35 – 40 µm di film secco per mano

MODO DI IMPIEGO

Metodi di applicazione:	A pennello e a rullo.
Diluizione:	Pronto all'uso.
Compatibilità:	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscele alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto stesso.
Resa:	12 – 14 m ² /l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti e al sistema di applicazione adottato.
Condizioni ambientali per l'applicazione:	Temperatura da 5 a 30°C; Umidità relativa max 85% L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.
Pulizia degli attrezzi:	DILUENTE L.
Conservazione:	In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Avvertenze:	Nel caso in cui RUBBOL MAT PLUS venisse impiegato in colori intensi e brillanti (rossi, blu o verdi) è consigliabile applicare, sulle superfici più sollecitate (mancorrenti, parti d'appoggio), una mano di finitura trasparente incolore opaca. Il prodotto, nel caso venga applicato all'interno, nel colore bianco o in tinte chiare, tende ad evidenziare un naturale fenomeno di ingiallimento. Il contenuto di umidità nei legni non deve superare il 16%. Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo. Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc. dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Preparazione

Legno nuovo

- Carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100; attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; carteggiare per eliminare il pelo del legno e spolverare

Legno vecchio già verniciato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti; ritoccare le porzioni di legno scoperto con RUBBOL PRIMER; attendere l'essiccazione; stuccare le eventuali parti danneggiate con POLYFILLA PRO W100; attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; carteggiare e spolverare

Legno vecchio già verniciato con finiture in cattivo stato

- Rimozione totale delle finiture esistenti con sverniciatore POLYFILLA PRO S100 e successiva idropulitura; attendere l'essiccazione; carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100; attendere l'essiccazione; carteggiare le stuccature per eliminare eventuali eccedenze o

sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; carteggiare per eliminare il pelo del legno e spolverare

Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura; applicare due mani di REDOX AK 1190 PLUS attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di REDOX AK 1190 PLUS

Plastica (PVC duro) e metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600 (solo su supporti in plastica); eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Finitura

- Applicare due mani di RUBBOL MAT PLUS con un intervallo di almeno 24 ore tra una mano e l'altra.

Nota:

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

VOCI DI CAPITOLATO

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Smalto sintetico opaco per interno, per legno, ferro, metalli non ferrosi e plastica (Tipo RUBBOL MAT PLUS)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità:	Brookfield ca 550 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,35 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	61 ± 2% in volume; 77 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 1 – 2 ore
Al tatto:	Dopo 3 – 4 ore
Indurito:	Dopo 24 ore
Sovrapplicazione	Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione.
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
Confezioni:	1 e 5 l
Valore limite UE per il contenuto di COV	Cat. A/d: 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l di COV

Valori fisici secondo EN 13300

Brillantezza:	G ₃ Opaco < 10 G.U. 85°. Il grado di opacità finale viene raggiunto dopo almeno 15 giorni dall'applicazione.
Spessore del film secco:	E ₁ ≤ 50 µm
Max spessore applicabile:	60 – 70 µm umidi per mano pari a 35 – 40 µm di film secco per mano

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.

Akzo Nobel Coatings SpA Decorative Paints
Via Pietro Nenni, 14
28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)
T +39 0331 916611
F +39 0331 916635

www.sikkens.it
www.sikkenscolore.it
www.sikkensdecor.it
servizio.clienti@akzonobel.com



L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.